

HÅNDBOK

TRANSPORTBANER BF-SERIE



Adresse og kontaktinformasjon

Rollco Norge AS
Industrigata 6
3414 Lierstranda
Norge

Tlf: +47 32 84 00 34
info@rollco.no
www.rollco.no

Fraskrivelse

Informasjon i dette dokumentet kan endres. Grunnet kontinuerlig produktutvikling forbeholder Rollco seg retten til å gjøre endringer uten forhåndsgitt varsel.

Copyright

All informasjon og innhold inkludert i dette dokumentet, som tekst og bilder, tilhører Rollco. Enhver reproduksjon, selv delvis, er kun tillatt ved skriftlig tillatelse fra Rollco.

Samsvarserklæring

For sammenstillingserklæring for delvis fullført maskindirektiv 2006/42/EC vedlegg II 1B, se siste side av denne håndboken.

Innholdsfortegnelse

INTRODUKSJON	4
Introduksjon	4
Bruk i henhold til bestemmelser	4
Denne håndbokens formål	4
SIKKERHETSINSTRUKSJONER	5
Sikkerhetsinstruksjoner	5
Faresoner	5
Forebygging av fare	6
Elektrisk sikkerhet	7
Støy	7
MASKINOVERSIKT	8
Maskinoversikt	8
Beskrivelse	8
Bruk	8
Integrering av maskinen	8
TRANSPORT	10
Transport	10
Håndtering	10
Lagring	10
INSTALLASJON	11
Installasjon	11
Montering av motor/gir	11
Kabling og elektriske tilkoblinger	11
Sikkerhetshensyn	12
lgangkjøring	13
Båndstramming	13
VEDLIKEHOLD	15
Generelle vedlikeholdsinstruksjoner	15
Bytte av komponenter	15
Smøring	15
Instruksjoner for motorvedlikehold	16
Inspeksjon av motor	16
Motorsmøring	16
Rengjøring	16
AVVIKLING	17
TEGNINGER	18
BF 40E Drivverkfeste	18
BF 40M Drivverkfeste	19
BF 40E & 40M Tail fix	20
BF 80E Drivverkfeste	21
BF 80E Tail fix	22
Knivfeste	22
Knivsett 1	23
Knivsett 2	24
Støttesett	25
FEILSØKING	26
VEDLEGG	26

Introduksjon

Følgende instruksjoner er tilgjengelige for å gi et grunnlag for å sikkert operere et Rollco BF Transportbaner. Håndboken må leses før transportbanen opereres. Sikkerhetsinstruksjonene i denne håndboken må følges av hver bruker av transportbanen.

Rollco tilrår derfor at alt personell leser denne håndboken nøye, følger instruksjonene heri, og at denne brukerhåndboken er tilgjengelig for vedlikeholds- og driftspersonell til alle tider.

Bruk av denne håndboken bør hjelpe med å unngå farer, redusere reparasjonstider og maskinskader, og generelt utvide levetiden for din Rollco Transportbane.

Drift av denne enheten skal utføres av kvalifisert personell. Utpekt personell må være i stand til å utføre nødvendige operasjoner samt påvise og unngå farer grunnet deres erfaring, eller ved autorisasjon fra enhetsleder

Bruk i henhold til bestemmelser

All forsiktighet utvises ved bygging av et Rollco BF transportbane. Likevel kan fare for liv eller fysisk tilstand for operatør, tredjeperson, transportbane eller annen realverdi inntreffe.

Transportbanen kan kun opereres når i korrekt stand og i henhold til denne håndboken.

Transportbanen er utviklet kun for transport av produkter. Enhver bruk som avviker fra dette, f.eks. transport av mennesker, er aldri tiltenkt bruk. Enhver bruk utover de anbefalte grensene for last, bredde, lengde og høyde er ikke tillatt uten forutgående samtykke fra Rollco.

Rollco kan under ingen omstendigheter holdes ansvarlige for resulterende skader.

Denne håndbokens formål

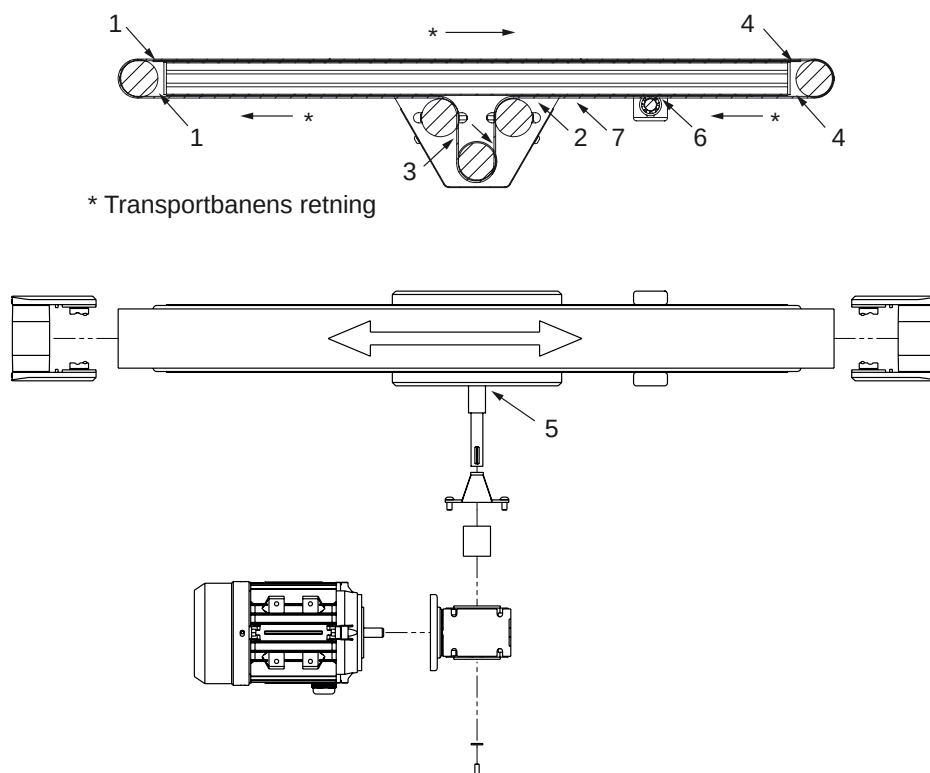
Formålet med denne håndboken er å informere forbrukeren om sikker implementering, vedlikehold og avvikling av deres BF-serie transportbaner.

Sikkerhetsinstruksjoner



Denne håndboken gir et grunnlag for å operere din Rollco transportbane sikkert. Sikkerhetsinstruksjoner i denne håndboken må følges av alle personer i kontakt med Rollco transportbane. Gjeldende bestemmelser og instruksjoner for forebygging av ulykker for hvert driftssted må følges. Denne håndboken må oppbevares lett tilgjengelig, i nærheten av transportbanen.

Faresoner



* Transportbanens retning

Selv ved tilsynelatende lav hastighet på transportbanen finnes følgende klemmefarer.

- 1 Ved starten av transportbanen. Valser og bevegelige deler er delvis eksponerte. Risiko for å bli grepet og dratt inn mellom bånd, valse, glideplate, valseholder og/eller profilramme.
- 2 Ved starten av det midtre drivverket (om relevant). Til tross for beskyttende deksel er det risiko for å bli grepet og dratt inn mellom bånd, valse, glideplate, valseholder og/eller profilramme.
- 3 Ved slutten av det midtre drivverket (om relevant). Til tross for beskyttende deksel er det risiko for å bli grepet og dratt inn.
- 4 Ved slutten av transportbanen. Valser og bevegelige deler er delvis eksponerte. Risiko for å bli grepet og dratt inn mellom bånd, valse, glideplate, valseholder og/eller profilramme.
- 5 Motorakselen har et beskyttende deksel i plast. Bevegelige deler er delvis eksponerte. Risiko for å bli grepet og dratt inn.
- 6 Transportbanen kan henge langt ned på undersiden, spesielt ved lange lengder. Risiko for å bli grepet og dratt inn mellom underheng og transportbane. I noen tilfeller kan støttesett brukes til å redusere båndslark, men det er også risiko for å bli grepet og dratt inn ved disse punktene. Forbrukeren må vurdere denne risikoen i sin vurdering, og beskytte hele undersiden av transportbanen om nødvendig.
- 7 Risiko for å bli grepet og dratt inn mellom båndet og beskyttelsesplaten som eksisterer kun på transportbaner med mindre drivverk.

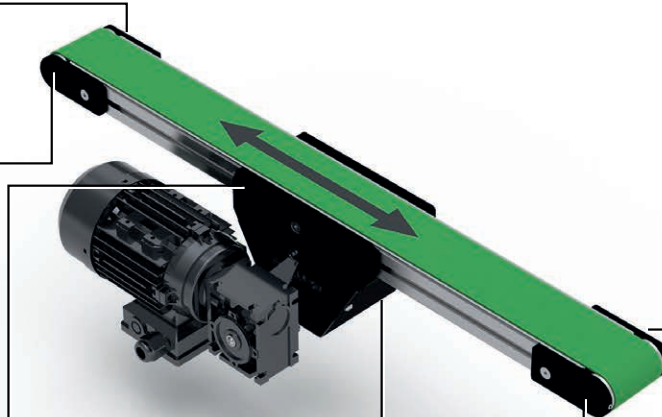
Forebygging av fare



Merking av klemmerisiko viser til risikoen mellom roterende endevalsesett, bånd og plate.



Merking av klemmerisiko viser til risikoen mellom roterende bånd og beskyttelses-/dekselsplate.



Merking av klemmerisiko viser til risikoen mellom roterende endevalsesett, bånd og plate.



Koble alltid fra strømforsyning før montering, demontering, vedlikehold eller fjerning av blokkeringer. Mens transportbanen er i drift eller strømforsyning tilkoblet, bør ingen operasjoner eller håndtering finne sted ved de nevnte stedene!



Hvis det er en fare for operatørpersonell under bruk av enheten, til tross for alle tiltak, bør drifts-selskapet sørge for egnet tildekking av alle faresoner!



Vær oppmerksom på at varer på transportbanen bør fjernes før vedlikehold. Varer på transportbanen kan føre til at transportbanen beveger seg, og kan føre til risiko for operatøren både i de nevnte områdene, og hvis varer skulle falle av transportbanen. Dette er spesielt relevant ved hellende transportbaner hvis ingen motor med bremse er montert.



Transportbanen bør alltid sikres i posisjon slik at ingen uventet bevegelse eller velting kan inntreffe under drift. Hvis utstyrt med hjul, bør disse i slike tilfeller være låste til alle tider, og ved fortsatt ustabilitet, festet på plass med andre metoder.



Det er ingen stopp, mekanisk eller annet, nød eller annet, inkludert med eller i transportbanen.



Transportbanen er en delvis komplett maskin. Det er forbrukerens ansvar å fullføre risikovurdering for deres anvendelse i henhold til maskindirektivet.



De fleste bånd er utstyrt med antistatisk beskyttelse, se båndets tekniske dokumentasjon for ditt spesifikke bånd. Det er forbrukers ansvar å sikre at full utlading er mulig for den endelige installasjonen.

Elektrisk sikkerhet

I tilfeller hvor en motor og/eller et gir medfølger, leveres disse som tilbehør, og vil aldri være monterte. Rollco påtar seg intet ansvar for den elektriske monteringer eller tilkoblingen av slikt tilbehør. Ansvaret faller på deg som en forbruker for å sikre at alle elektriske komponenter, drift og kontroll, start/stopp, sikkerhetsstopper og lignende elementer er trygge.

Følg alltid lokale aktive protokoller for forebygging av ulykker og sikkerhet ved ditt driftssted! Overhold også din egen risikovurdering og egnede standarder.

Strømkretspunkter må alltid være tildekket.

Korrekt funksjon i beskyttende lederkoblinger må kontrolleres etter montering!

Montering må kun utføres av autorisert personell!

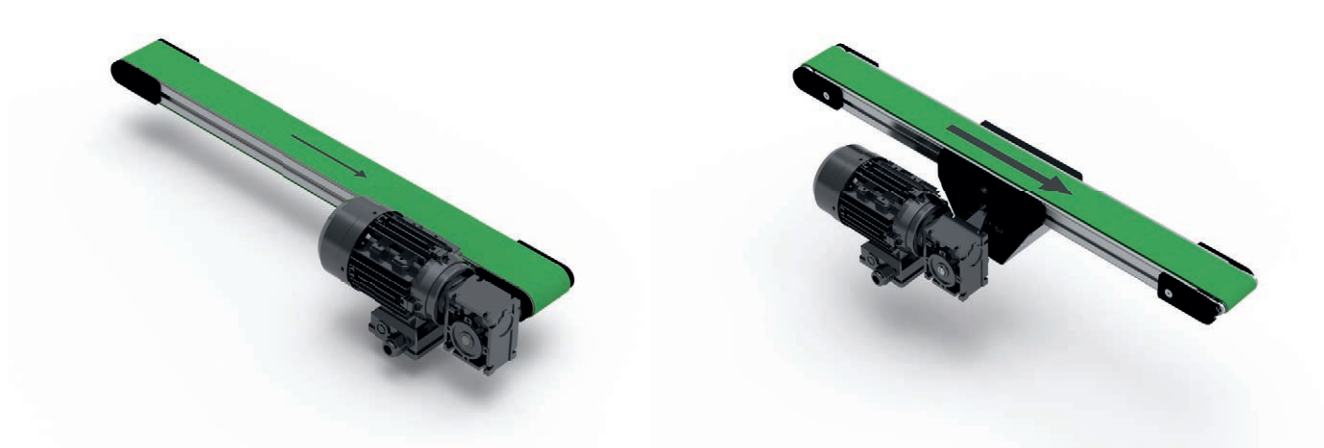
Støy

Målt støynivå er under 70dB(A).

Maskinoversikt

Beskrivelse

Transportbanen består av et bånd strammet mellom to valser på en aluminiumsramme, og drevet på en glideplate i stål. I tilfelle midtre drivverk (BF**M), finnes det også tre midtre valser, og båndet blir også strammet mellom disse. Nevnte valser er løst montert i sidemonteringer, og holdes opphengt mellom bånd og justerbare skruer. En valse er drevet av en elektrisk motor enten i sentral posisjon eller hodeposisjon.



Bruk

- Transportbanen er utviklet til å brukes i et innendørs miljø, +10 til +30 °C, 40-60 % fuktighet. Varierende temperatur og fuktighet kan føre til løsning og rusting.
- Transportbanen er **ikke** ATEX-godkjent.
- Transportbanen er **ikke** FDA- eller EG 1935/2004-godkjent.

Modell	Maks. bredde (mm)	Maks. lengde (mm)	Maks. distribuert belastning (kg)
BF40E	400	4000	75
BF40M	400	6000	75
BF40EIK	400	4000	75
BF40MIK BF40MOK BF40MDK	400	4000	75
BF80E	1000	6000	150

Integrering av maskinen

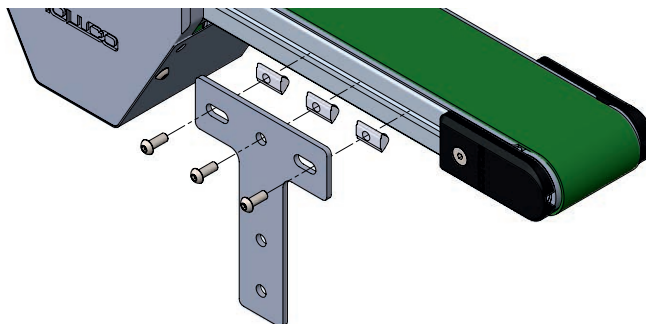
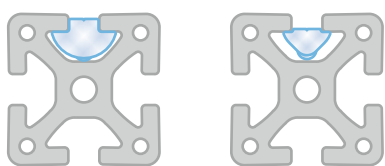
Den optimale gjennomsnittlige arbeidshøyden for manuelt arbeide er ca. 95 cm - 120 cm (i henhold til det svenske Arbetsmiljöverkets AFS2012:2 Foreskrifter om belastningsergonomi) for sittende/stående arbeidsstasjoner, og bør tas hensyn til under design-fasen.

Ved utforming eller bestilling av et stativ for transportbanen, bør risiko for velting tas i betraktning. Transportbanen bør alltid være sikkert forankret for å unngå risiko for skade.

I tilfelle operatør må det brukes ekstra beskyttelse mot klemmefarar, og unngåelse av et maskin-fastsatt arbeidstempo må tas i betraktning.

Hvis det finnes risiko for at varer faller av transportbanen, er transportbaneføringer og endestopper nødvendige, og er tilgjengelige for kjøp.

Profilsprene er de mest sikre forankringspunktene på transportbanen, og skal brukes ved montering av stativer til transportørrammen, eller når det legges til løftepunkter, osv. Full kompatibilitet kan kun sikres ved bruk av Rollco stativer og deler.



Drivverk

Rollco leverer noen ganger motorer, gir og til og med frekvensomformere på forbrukerens forespørsel. Rollco monterer imidlertid ikke disse til transportbanen, eller kobler dem til elektronisk. Rollco påtar seg intet ansvar i forhold til sikkerheten for nevnte funksjon eller tilkoblinger. Funksjonen for drivvalsens aksel kan tilpasses mange forskjellige typer motorer og produsenter. Når det er sagt, så har Rollco funnet at MS63/SB030 og MS71/SB050 motorer/gir fra Busck til å være mer enn velegnet for kravene for BF-transportbaneserien, og som standard er serien utformet for å passe disse motorene/girene.

Disse motorene er av IE3-klasse i henhold til IEC 60034-30, og innfrir internasjonale standarder IEC 60034, AS1359, BS5000 og CE-direktivet. De er av kapslingsklasse IP55, beskyttet mot støvavsetning og vannspryting fra alle kanter. Motoren er isolert til klasse F, men utnytter kun temperaturområdet for klasse B, noe som gir en temperaturreserve som øker levetid og drivverkssikkerhet. Standard trefasemotorer er laget for 230/400V +/-10 %, 50Hz med 3 kW og 400/690 V +/-10 % 50Hz fra 4kW og over. Andre motorer er tilgjengelige. Motorene kan til og med brukes for 60Hz som oppgitt på etikettene.

Denne informasjonen er fra Buscks produktkatalog utgave 2020, og mer informasjon kan finnes på <https://www.busck.se/en>.

Bruke en frekvensomformer

Variable hastigheter kan oppnås ved å bruke en frekvensomformer, imidlertid kan dette påvirke oppvarming/kjøling av apparatet, og redusere tillatt moment. Støy- og vibrasjonsatferd kan også påvirkes grunnet utgangsspenningen fra omformerens. Maks. omdreining toppes av det mekaniske stresset på viften, og den kritiske omdreiningshastigheten for kulelagrene ved arbeid over nominelle hastigheter. Ved montering av en frekvensomformer må leverandørens monteringsinstruksjoner angående elektromagnetisk stråling følges.

Se passende designveiledning, datablad og programmeringsveiledning levert av Busck i pakken. For mer informasjon om frekvensomformere, se www.busck.se.



Transport



Valser skal ikke holdes ved løfting.

Rotering av bånd og valser kan inntreffe ved uheldig løfting.

Transportbanen vil bli pakket på en EUR-palle eller lignende egnet for løfting med en gaffeltruck, som kun skal kjøres av kvalifisert personell.

Når bånd og valser fjernes fra emballasjen, må det utvises ekstrem forsiktighet, da de ikke er festet i posisjon, og rotering kan inntreffe.

Hvis stativ medfølger bør forsiktighet utvises når festestropper fjernes, da risiko for velting kan inntreffe. Noen stativer er kun utformet for å stå helt stabilt når de er sikkert forankret.

I noen tilfeller er transportbaner med stativer pakket opp-ned for stabilitet under transport. Forsiktighet må utvises når transportbanen pakkes ut og snues, og bør ikke forsøkes alene. To eller flere personer, eller mekanisk hjelp som en gaffeltruck kjørt av autorisert personell bør brukes for å forhindre skaderisikoen.

Håndtering

Transportbanen bør løftes fra undersiden med egnet utstyr, f.eks. en gaffeltruck ført av autorisert og erfarent personell. Vi anbefaler sterkt at det er minimum to personer når manuell løfting er mulig, og det kan holdes sikkert til faste punkter som transportørrammen og båndet for å unngå rotering av båndet.

Ved løfting av lange transportbaner bør dette skje ved flere punkter for å redusere skaden som kan inntreffe hvis transportbanen bøyes under sin egen vekt.

Selv om det har blitt passet godt på at ingen skarpe eller fremskytende kanter er skarpe og kan føre til kropps-skade, så bør nødvendig forsiktighet utvises ved åpning av produktet.

Lagring

Transportbanen bør oppbevares i et tørt, innendørs miljø, +10 til +30 °C, 40-60 % fuktighet. Varierende temperatur og fuktighet kan føre til løsning og rusting.

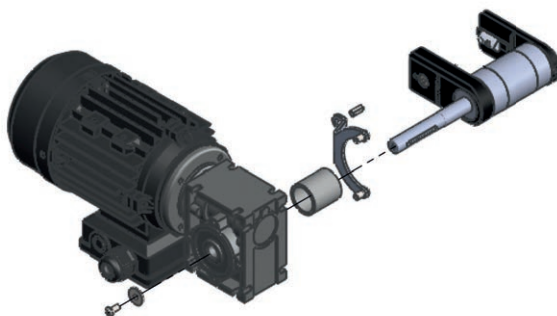
Installasjon

Maksimal anbefalt helling 45 %. Bruk profilspor for feste av bein og tilbehør. Festing av bein til profiler levert av Rollco kan oppnås ved å gjenge direkte på profilenden, eller ved å bruke egnede fotplater. Hjul bør alltid låses før drift, og transportbanen sikret.



Montering av motor/gir

Denne tegningen viser den typiske monteringen av en Busck MS-serie motor på transportbanens drivaksel.



Kabling og elektriske tilkoblinger

Kontroller alltid at nominell spenning stemmer med din lokale forsyningsspenning før innledende drift av transportbanen!

Følgende gjelder kun for Busck MS-serie motorer. Koblingsboksen på standard enkel hastighets-motorer inneholder normalt seks viklingsterminaler, og minst en jordterminal. I tillegg til hovedviklingene og jord-terminalene, kan koblingsboksen også inneholde koblinger for termistorer, varmeelementer eller andre hjelpeenheter. Egnede kabelsko må brukes for tilkobling av alle hovedkabler. Kabler for ekstraustyr kan kobles til deres rekkeklemmer som sådan. Maskiner er kun tiltenkt for fast installasjon. Hvis ikke annet er spesifisert, er kabelinnføringsgjenger metriske. IP-klassen for kabelgjennomføringen må være minst den samme som for koblingsboksene. Ubrukte kabelinnføringer må lukkes med blindelementer i henhold til IP-klassen for koblingsboksen. Beskyttelsesgrad og diameter er spesifiserte i dokumentene relaterte til kabelgjennomføringen.



ADVARSEL

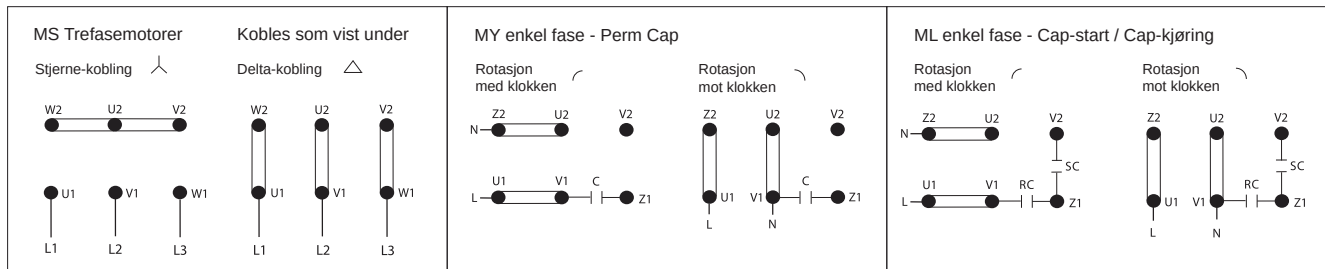
Bruk egnede kabelgjennomføringer og tetninger i kabelinnføringene i henhold til type og diameter for kabelen. Jording må utføres i henhold til lokale bestemmelser før maskinen kobles til strømfor- syningen. Sikre at motorbeskyttelsen svarer til miljø- og værforhold, sikre for eksempel at vann ikke kan trenge inn i motoren eller koblingsboksene. Tetningene på koblingsboksene må plasseres korrekt i de medfølgende sporene for å sikre korrekt IP-klasse.

Koblinger for forskjellige startmetoder

Koblingsboksen på standard enkel hastighets-motorer inneholder normalt seks viklingsterminaler, og minst en jordterminal. Dette muliggjør bruk av DOL- eller Y/D-start. For to-hastighets- og spesialmotorer må strøm- koblingen følge instruksjonene i koblingsboksen eller i motorens håndbok. Spenning og tilkobling er stemplet på koblingsboksens deksel

Denne informasjonen er fra Buscks produktkatalog utgave 2020, og mer informasjon kan finnes på <https://www.busck.se/en>.

Koplingsskjema



Sikkerhetshensyn

Maskinen er tiltenkt for installasjon og bruk av kvalifisert personell som er kjente med helse- og sikkerhetskrav og nasjonal lovgivning. Sikkerhetsutstyr nødvendig for forebygging av ulykker ved monterings- og driftsstedet må skaffes i henhold til lokale bestemmelser.



ADVARSEL

Ikke utfør arbeid på motor, koblingskabler eller tilbehør som frekvensomformere, startere, bremser, termistorkabler eller varmelementer når spenning er tilkoblet.

Igangkjøring

Første bruk

Kontroller at transportbanen går i ønsket retning. Båndets overside bør alltid gå mot motoren for best effekt og sporing. Båndet leveres alltid forspent til 0,3 % fra Rollco, og justert til å løpe rett. Noe sporingsjustering vil imidlertid alltid være nødvendig når transportbanen monteres i ditt miljø.

Båndstramming

Under kontinuerlig kjøring må båndstramming og båndets retthet kontrolleres ukentlig. Hvis strammingen er for dårlig, eller båndet kjører ute av senter, er justering og/eller stramming nødvendig. Dette bør gjøres på vende-/endehjulet ("tail-fix"). Det er imidlertid ekstremt viktig å ikke stramme for hardt, og derved redusere lagrenes levetid. Unngåelse av overstramming og jevnlig rengjøring av transportbanen, og derved unngå forurensing, vil øke levetiden for din Rollco BF-serie transportbane.



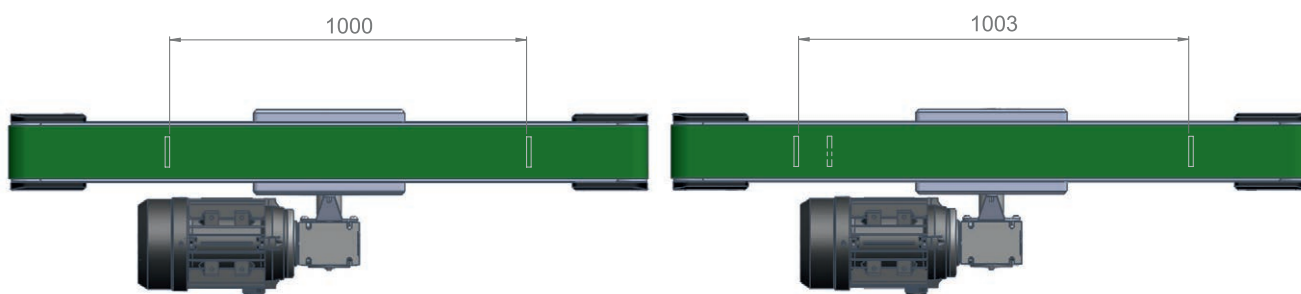
Båndstramming er enkelt justert med åpne skruer på vende-/endesnivene

Justering av sentrale støttevalser i midtre drivverkssett (BF40M) er ikke anbefalt. Disse forhåndsjusteres parallelt med drivverksvalsen før levering. Kontakt Rollco for mer informasjon.

Justering av båndstramming

- Valsene bør være i en aksielt parallell posisjon til å begynne med.
- Frigjør all stramming ved vende-/endesnivene ved å skru hylsesettene på begge sider til all stramming er borte.
- Merk av to referansemerker på båndet 1 meter fra hverandre f.eks. ved elektrisk tape.
- Juster nå likt de to (høyre/venstre) hylseskruene for å returnere stramming til transportbåndet.
- For 0,3 % gjennomsnittlig anbefalt stramming (kan variere avhengig av typen bånd, se relevant teknisk dataark for mer informasjon) i forhold til båndets lengde, fortsett å justere til avstanden mellom de to merkingene er 1003 mm.
- Det er viktig å justere de to hylseskruene likt for å bevare parallellitet.
- Ideell stramming er oppnådd.

Merk! 0,3 % er en nominell verdi. Alle bånd har unike anbefalte strammingsverdier grunnet forskjeller i materiale og tykkelse. Se båndets tekniske dokumentasjon for mer informasjon.

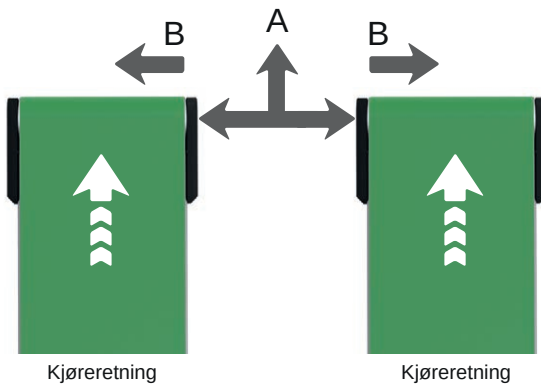


Justering av båndavvik

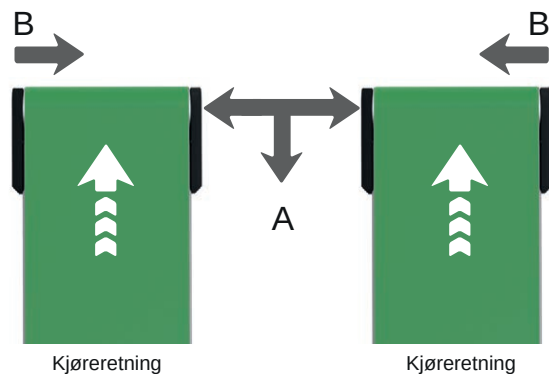


De fleste sporingsproblemer i transportbanen inntreffer grunnet feilinnretting i transportørrammen og/eller stativet. Første trinn bør alltid være å sikre at transportbanen er montert på en plan, balansert og rett base.

1. Valsene bør være i en aksielt parallell posisjon til å begynne med.
2. Kontroller transportbanen før start i påkrevd retning.
3. Det er viktig å bevare båndstramming gjennom hele prosessen ved å justere likt og negativt. Det vil si, stramming av høyre hylseskrue på transportbanen med en halv omdreining må kompenseres med en halv omdreining frigjøring på venstre hylseskrue.
4. Båndet vil alltid bevege seg mot den løsnede siden og vekk fra den strammede siden i et forsøk på å finne punktet med lavest friksjon.
5. Stram og slipp med maksimum en halv omdreining av hylseskruene, og la transportbanen kjøre flere roteringer før flere justeringer prøves.



Når valsen strammes mot "A", beveger båndet seg mot "B".



Når valsen løsnes mot "A", beveger båndet seg mot "B".

Generelle vedlikeholdsinstruksjoner

Servicepunkt / gjøremål	Serviceintervall	Info	Respons / handling
Lager	Før 6 måneder eller 1000 timer driftstid.	Sjekk for slitasje.	Identifiser problemet og kontakt leverandøren.
Elektrisk installasjon	Før 6 måneder eller 1000 timer driftstid.	Visuell sjekk for skade.	Identifiser problemet og kontakt leverandøren.
Sporing av transportbånd	Ukentlig eller maks. 40 t driftstid.	Sjekk sporing og driftsretning.	Juster båndet med båndstram- meren. Bruk unbrakonøkkel.
Kvalitet på transportbånd	Daglig før drift.	Visuell sjekk for skade.	Identifiser problemet og kontakt leverandøren.
Skruer / bolter, etter første bruk	1 måned eller maks. 160 t. driftstid etter første kjøring.	Sjekk strammingen.	Stram skruen / bolten.
Skruer / bolter	En gang i året eller maks. 2000 t driftstid.	Sjekk strammingen.	Stram skruen / bolten.

BF40 midtre drivverk har et beskyttende deksel over drivverkssettet. Denne beskytter mot klemme-/knuse-risikoene fra drivverket/støttevalsene og båndet. Dette dekselet må skrus løs med en unbrakonøkkel. Fjerning av dekselet er kun tillatt når visuelt vedlikehold av lagrene er nødvendig. Sett alltid det beskyttende dekselet på plass etter vedlikehold.



ADVARSEL

Strømmen må alltid være slått av under service eller vedlikehold.

Bytte av komponenter

Se inkluderte diagrammer og tegninger for hjelp med å bytte komponenter.



ADVARSEL

Ved fjerning av båndstramming og båndende blir valsene løse ettersom de ikke er festet til endeholderne. Vær spesielt forsiktig med hellende transportbaner, da fjernet bånd vil føre til at valser faller ut hvis de ikke holdes fast under fjerning.

Smøring

Produktet er smurt for hele levetiden i lagrene, ingen smøring er nødvendig. Skulle smøringen svikte, må lagrene byttes ut.



ADVARSEL

Vær oppmerksom på at smøremidler som lekker kan føre til hudirritasjon.

Instruksjoner for motorvedlikehold

**ADVARSEL**

Spenning kan være tilkoblet ved stillstand i koblingsboksen for varmeelementer eller direkte oppvarming av viklinger. Kondensatoren i enfasemotorer kan holde strøm som vises på tvers av motorens terminaler, selv når motoren er i stillstand. En motor med frekvensomformerforsyning kan være strømførende selv om motoren er i stillstand.

Inspeksjon av motor

1. Inspiser motoren med jevnlige intervaller, minst en gang i året. Hyppigheten for kontroller avhenger av, f.eks., fuktighetsnivået i omgivelsesluften, og på lokale værforhold. Dette kan innledningsvis fastslås gjennom eksperimentering, og må deretter overholdes nøye.
2. Hold motoren ren og sikre fri ventilasjonsluftstrøm. Hvis motoren brukes i et støvete miljø, må ventilerings-systemet sjekkes og rengjøres jevnlig.
3. Sjekk tilstanden på akseltetningene (dvs. V-ring eller radial tetning), og bytt ut om nødvendig.
4. Sjekk tilstanden på koblinger og monteringer og monteringsbolter.
5. Sjekk lagrenes tilstand ved å lytte etter uvanlig støy, måle vibrasjoner, temperatur, inspeksjon av brukt smørefett eller lagermonitor. Vær spesielt oppmerksom på lagre når deres beregnede nominelle livstid nærmer seg slutten.

Når tegn på slitasje merkes, demonter motoren, sjekk delene, og bytt ut om nødvendig. Ved bytte av lagre, må de nye lagrene være av samme type som de originalt monterte. Akseltetningene må byttes med tetninger av samme kvalitet og egenskaper som originalene ved bytte av lagre. I tilfelle IP55-motor og når motoren har blitt levert med en plugg lukket, er det tilrådelig å periodisk åpne dreneringspluggene for å sikre at kondensering ikke er blokkert, og kan tømmes fra motoren. Denne operasjonen må gjøres når motoren er i stillstand og gjort sikker til å arbeide med.

Informasjonen over er fra Busck. Kontakt Busck for nærmere detaljer.

Motorsmøring

For informasjon om motorsmøring, se leverandørs dokumentasjon.

Rengjøring

Strøm må være frakoblet før rengjøring av transportbanen.

Valser og interne deler bør ikke rengjøres med væsker eller vaskemidler, ettersom dette kan føre til rust.

Se båndets produktark for egnede rengjøringsmetoder for din spesifikke båndtype/-materiale.

Avvikling

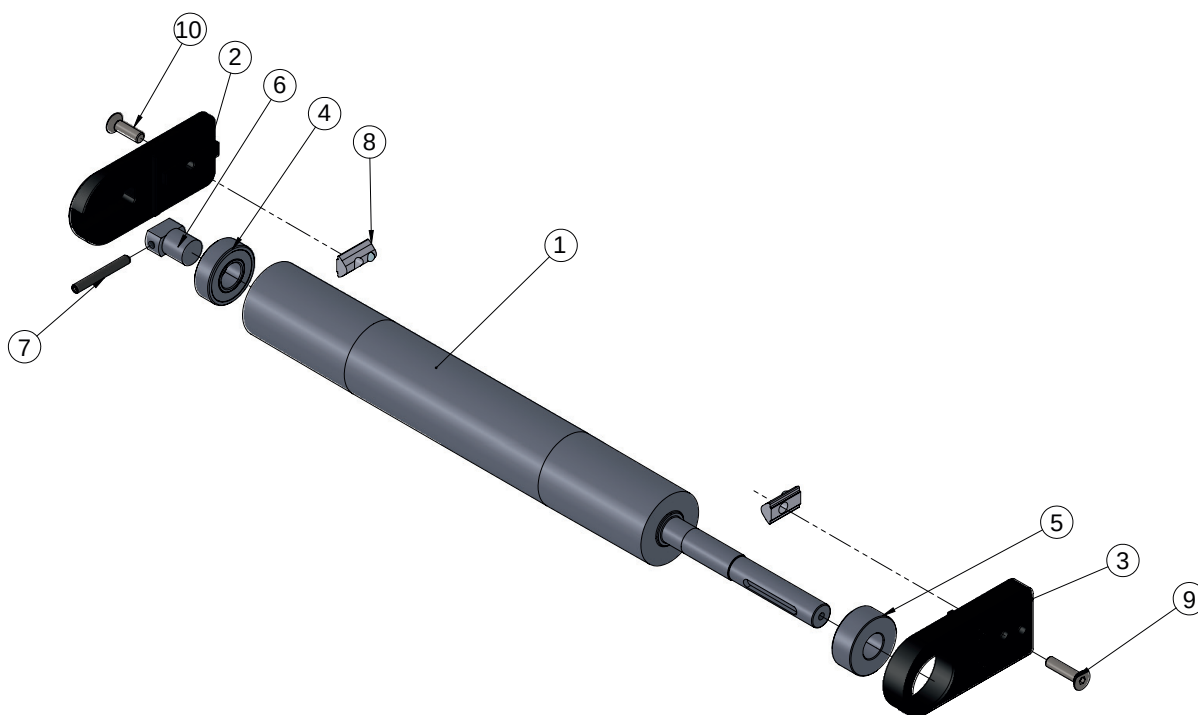
Rollco BF-serie transportbaner bør alltid demonteres til sine enkle deler, og deretter sorteres etter materialtype. Passende rensing i henhold til materialtype for ikke-resirkulerbare komponenter. Det bør aldri resirkuleres som en hel enhet. Hvis du er usikker på korrekt prosedyre, kontakt Rollco, og vi vil avhende enheten på korrekt måte.

Tegninger

Følgende tegninger vil hjelpe deg med å finne alle deler inkludert med din BF-serie transportbane. Tegningene Mon. Art. nr viser til Rollcos artikkelnummer som du kan bruke ved bestilling av reservedeler. Kun deler levert av Rollco garanterer kompatibilitet.

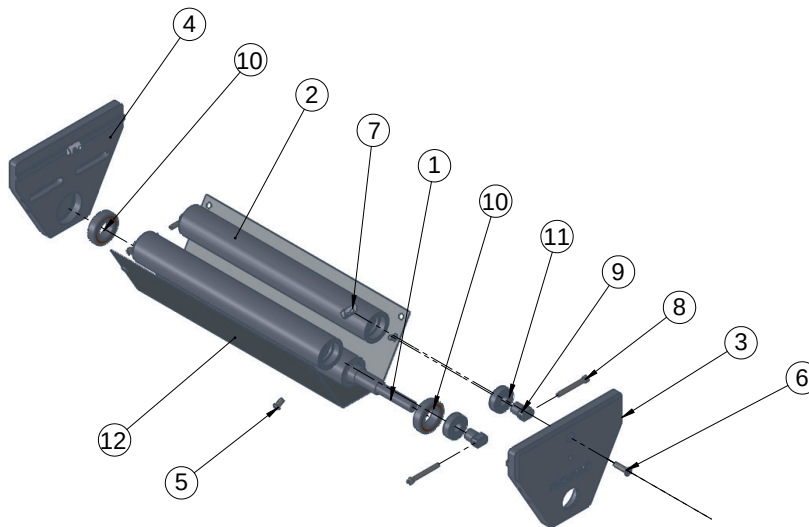
Kontakt Rollco på +47 32 84 00 34 hvis problemer oppstår.

BF 40E Drivverkfeste



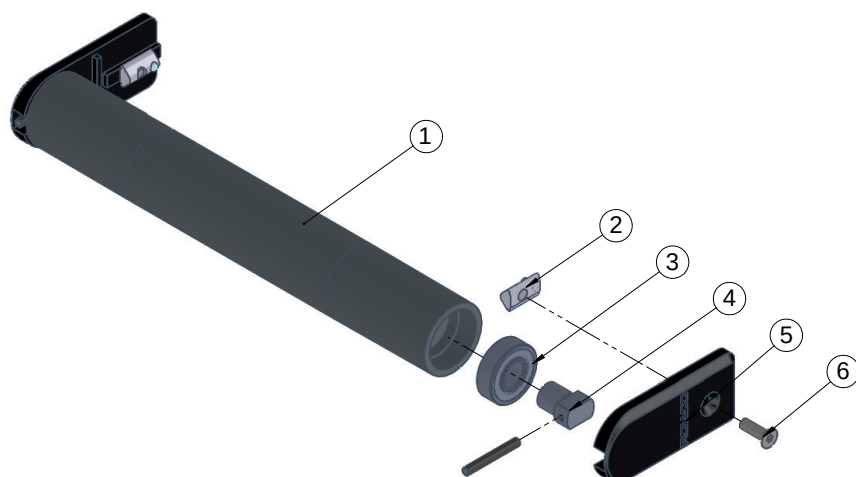
NR.	DELENUMMER	BESKRIVELSE	Mon Art nr	ANTALL
1	7100-00597	VALSE BF40E drivverk W=XXXX	-	1
2	7100-00016	ENDEHOLDER BF40E	1001840	1
3	7100-00017	BF40E Endeholder, drivverk	1001841	1
4	0000-00024	Kulelager 6202-2RS	1002440	1
5	0000-00035	Kulelager 2202-2RS	1002441	1
6	7100-00035	BÄNDSTRAMMER BF40	1001842	1
7	Skrue hylsesett C M05x40 fzb	Skrue hylsesett C M5X40 A2K	1002329	1
8	7000-00256	SV2102V T-mutter M8. Kuletype, push-in	3100950	2
9	DIN 7991 - M6 x 25 --- 18.7N	Skrue MF6S M6x25 A2K DIN7991	1002336	1
10	DIN 7991 - M6 x 20 --- 13.7N	Skrue MF6S M6x20 A2K DIN7991	1002335	1

BF 40M Drivverkfeste



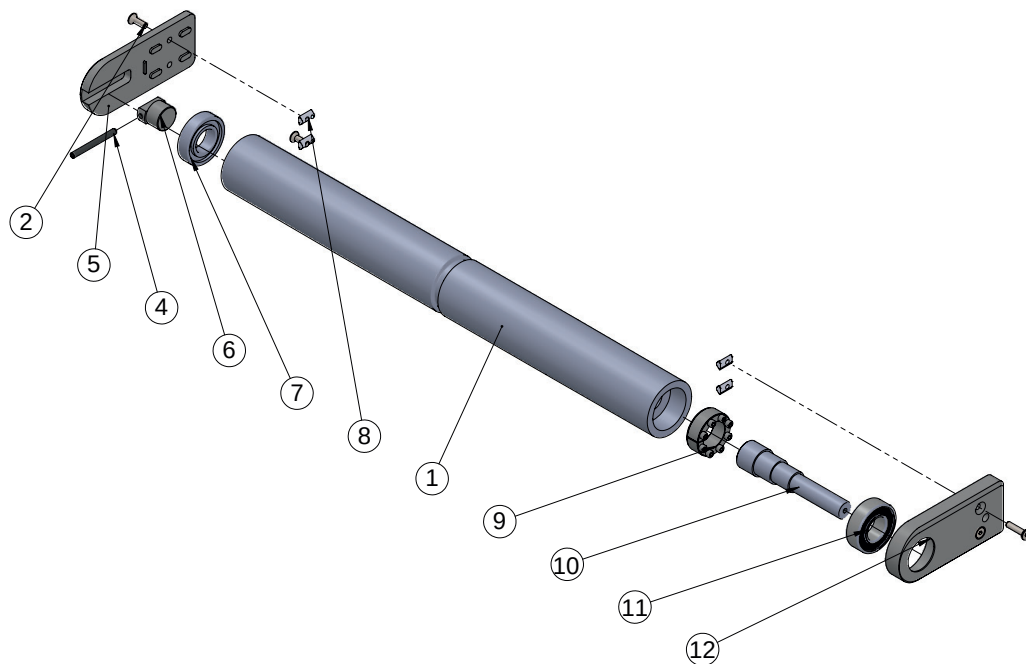
NR.	DELENUMMER	BESKRIVELSE	Mon Art nr	ANTALL
1	7100-00546	VALSE BF40M drivverk W=XXX	-	1
2	7100-00545	VALSE BF40M støtte W=XXX	-	2
3	7100-00074	ENDEHOLDER BF40M drivverk	1001847	1
4	7100-00073	ENDEHOLDER BF40M nøytral	1001848	1
5	ISO 7380 - M6 x 12 - 12N	PS1250 skrue K6S M6x12	1002270	4
6	DIN 7991 - M6 x 25 --- 18.7N	Skrue MF6S M6x25 A2K DIN7991	1002336	2
7	7000-00256	SV2102V T-mutter M8. Kuletype, push-in	3100950	2
8	ISO 4762 M5 x 50 - 50N	Skrue MRT M5x50 ytb	1002334	4
9	7100-01821	Båndstrammer BF40M	1023333	4
10	0000-00034	Kulelager 6005-2RS	1002435	2
11	0000-00024	Kulelager 6202-2RS	1002440	4
12	7100-00555	DEKSELPLATE BF40M W=XXX	-	1

BF 40E & 40M Tail fix



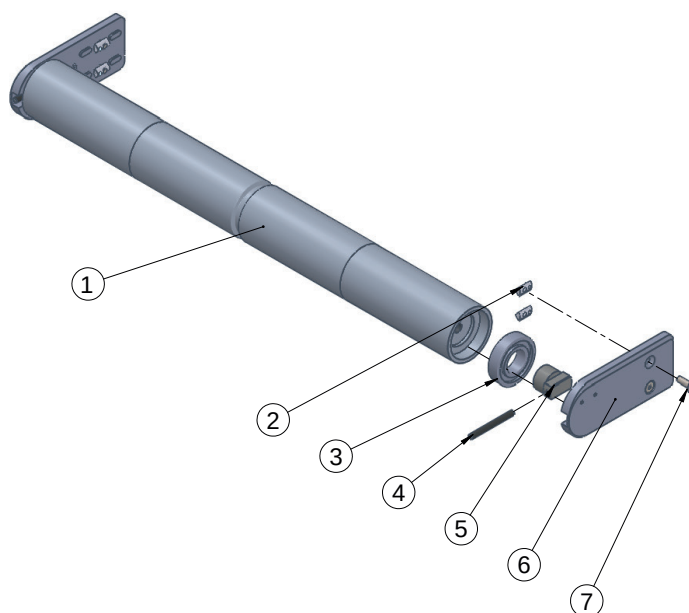
NR.	DELENUMMER	BESKRIVELSE	Mon Art nr	ANTALL
1	7100-00590	Valse BF40E-M W=XXX	-	1
2	7000-00256	SV2102V T-mutter M8. Kuletype, push-in	3100950	2
3	7000-00256	Kulelager 6202-2RS	1002440	2
4	7100-00035	Båndstrammer	1001842	2
5	7100-00016	Endeholder, nøytral	1001840	2
6	DIN 7991 - M6 x 20 --- 13.7N	Skrue MF6S M6x20 A2K DIN7991	1002335	2
7	Skrue hylsesett C M05x40 fzb	Skrue hylsesett C M5X40 A2K	1002329	2

BF 80E Drivverkfeste



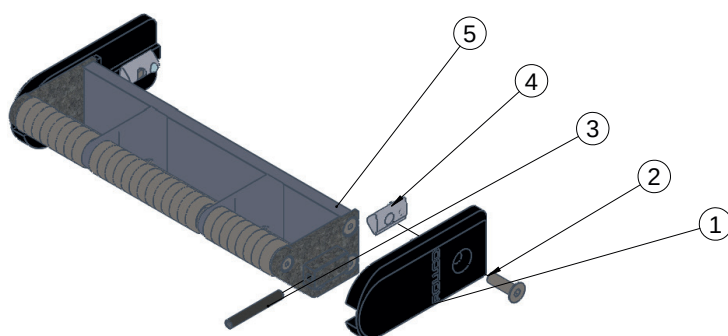
NR.	DELENUMMER	BESKRIVELSE	Mon Art nr	ANTALL
1	7100-00374	VALSE BF80E drivverk W=XXX KnX	-	1
2	Skrue	MF6S 10.9 M8X25 DIN7991 A2K	1002070	2
3	Skrue	MF6S 10.9 M8X35 DIN7991 A2K	1002126	2
4	0000-00262	SK6SS 45H M8X80 ISO4029	1002383	1
5	7100-00143	Endeholder nøytral	1001908	1
6	7100-00146	Båndstrammer BF80E	1001910	1
7	0000-00065	Kulelager 6207-2RS	1002444	1
8	7000-00256	SV2102V T-mutter M8. Kuletype, push-in	3100950	4
9	7100-00148	Låseenhet KBS52-40x62	1002418	1
10	7100-00149	BF80E aksel drivverk BF80E	1001906	1
11	7100-00145	KOMPONENT kulelager 2207-2RS	1002443	1
12	7100-00142	80E Endeholder. Drivverk	1001909	1

BF 80E Tail fix



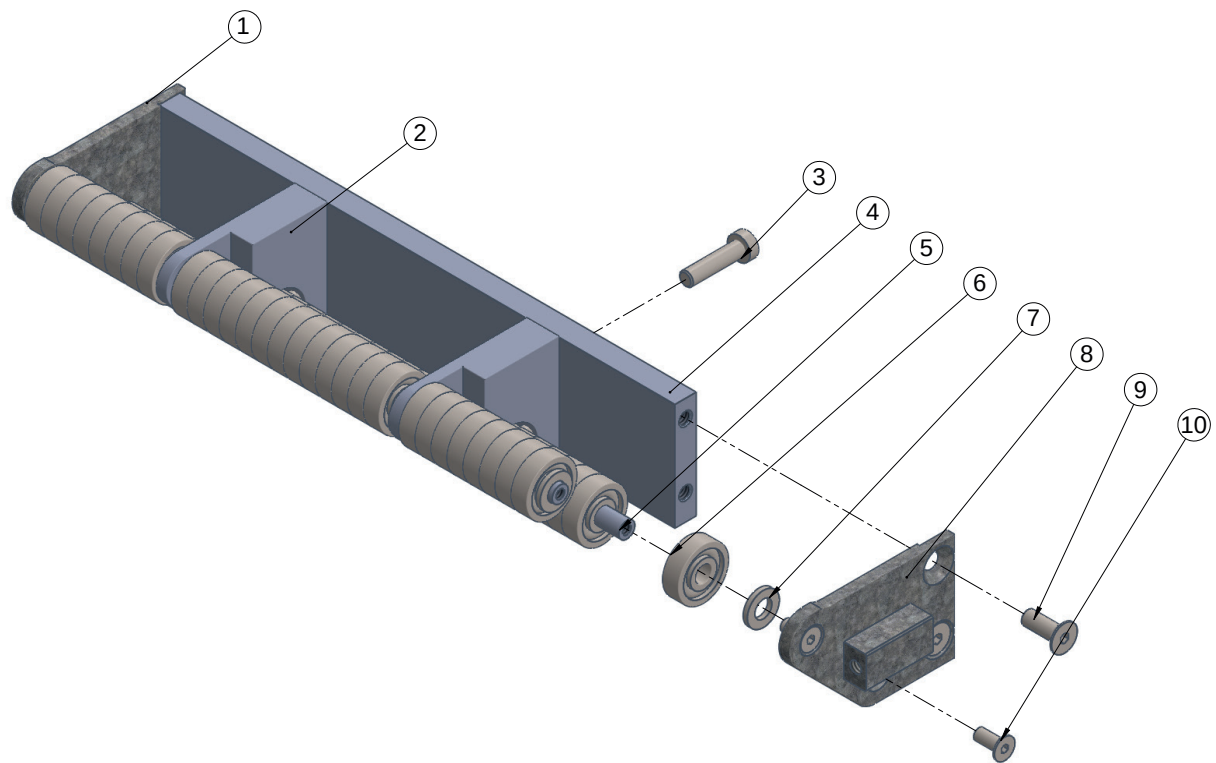
NR.	DELENUMMER	BESKRIVELSE	Mon Art nr	ANTALL
1	7100-00375	Valse BF80E ende W=XXXX (KnX)	-	1
2	7000-00256	SV2102V T-mutter M8. Kuletype, push-in	3100950	4
3	0000-00065	Kulelager 6207-2RS	1002444	2
4	0000-00262	SK6SS 45H M8X80 ISO4029	1002383	2
5	7100-00146	Båndstrammer BF80E	1001910	2
6	7100-01229	BF80EZ endeholder. Nøytral	1001908	2
7	Skrue	MF6S 10.9 M8X25 DIN7991 A2K	1002070	4

Knivfeste



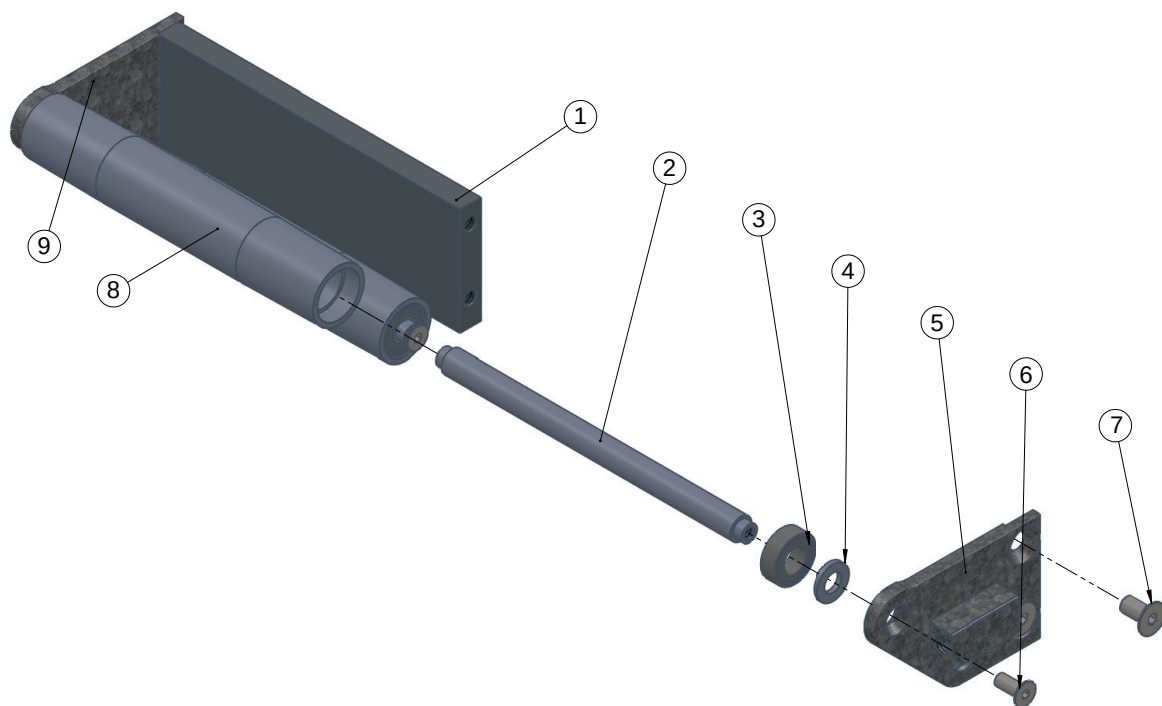
NR.	DELENUMMER	BESKRIVELSE	Mon Art nr	ANTALL
1	7100-00016	Endeholder, nøytral	1001840	2
2	Skrue	MF6S 10.9 M6X20 DIN7991 A2K	1002335	2
3	0000-00261	SK6SS 45H M5X40 ISO4029 A2K	1002329	2
4	7000-00256	SV2102V T-mutter M8. Kuletype, push-in	3100950	2
5	7100-00089	40E-Knivseggsett W=200	1015494	1

Knivsett 1



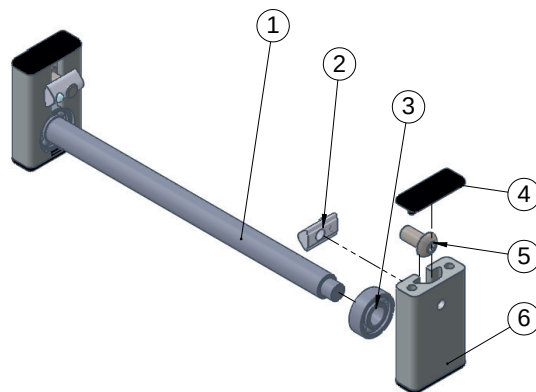
NR.	DELENUMMER	BESKRIVELSE	Mon Art nr	ANTALL
1	7100-00085	BF40E Endeholder kniv høyre	1015255	1
2	7100-00087	40E-Holder kniv midt	1015256	2
3	Skrue	MC6LS 8.8 M5X20 DIN7984 A2K	1002197	4
4	7100-00088	40E-Holder kniv bak W=xxx	-	1
5	2200-00101	W6-M4-M4 W=xxx	-	2
6	0000-00025	Kulelager 626-8 ZZ	1015314	58
7	Skive	BRB 6,4X12X1,6 DIN125 A2K	1002119	2
8	7100-00086	BF40E Endeholder kniv venstre	1015254	1
9	Skrue	MF6S 10.9 M5X14 DIN7991 A2K	1002066	4
10	Skrue	MF6S 10.9 M4X10 DIN7991 A2K	1002063	4

Knivsett 2



NR.	DELENUMMER	BESKRIVELSE	Mon Art nr	ANTALL
1	7100-00845	KNIVSEGG bak BF40 W=XXX	-	1
2	7100-00846	KNIVSEGG aksel W8-M4-M4 W=XXX	-	2
3	0000-00026	Kulelager 628/8 2RS1	1010484	4
4	Skive	BRB 6,4X12X1,6 DIN125 A2K	1002119	4
5	7100-00086	BF40E Endeholder kniv venstre	1015254	1
6	Skrue	MF6S 10.9 M4X10 DIN7991 A2K	1002063	4
7	Skrue	MF6S 10.9 M5X14 DIN7991 A2K	1002066	4
8	7100-00847	VALSE BF40 W=XXX Ø20 Kniv	-	2
9	7100-00085	BF40 Endeholder kniv høyre	1015255	1

Støttesett



NR.	DELENUMMER	BESKRIVELSE	Mon Art nr	ANTALL
1	7100-00835	STØTTESETT aksel BF W=400 W14 Ø10/Ø10		1
2	7000-00256	SV2102V T-mutter M8. Kuletype, push-in	3100950	2
3	0000-00074	W6000-2RS kulelager	1002437	2
4	7003-00273	SZ0030S Profilhette 16x40	3101026	4
5	ISO 7380 - M8 x 16 - 16N	PS1325 skrue K6S M8x16	1002284	2
6	7100-00834	STØTTESETT Holder 40x16	1005523	2

Feilsøking

Bånd er stille men drivverksvalse roterer	Sjekk at transportbanen ikke er overbelastet.
	Kontroller båndstramming.
Bånd går til siden	Kontroller at transportbanen er montert plant.
	Kontroller at støtte er satt opp nærme transportbanens ender, midt, og hvor det er ekstra vekt, f.eks. midtre drivverkssett.
	Følg instruksjoner for båndstramming/-sporing.

Vedlegg

Vedlegg 1	Liste over reservedeler/spesifikasjoner
Vedlegg 2	Produktdataark for transportbånd
Vedlegg 3	Teknisk dataark fra Busck (valgfritt)
Vedlegg 4	Produkttegning (valgfritt)

DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY

Original

Directive 2006/42/EC, Annex II 1B

Manufacturer (and where appropriate his authorised representative):

Company: Rollco AB
Address: Ekvänden 3, 254 67 Helsingborg

Hereby declares that the partly completed machinery:

Type of machinery: Belt Conveyor
No. of machinery: Type BF 40/80 (2020)

Fulfills appropriate parts of 2006/42/EC. Appropriate parts of the directive are specified in the compiled technical documentation according to part B annex VII and can in response to a reasoned request by the national authorities be transmitted in digital form.

Appropriate parts: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.4, 1.3.7, 1.3.8.1, 1.4.2.1, 1.6.1, 1.7.2, 1.7.3, 1.7.4

Complies also with applicable requirements of the following EC directives:

The following harmonized standards have been considered:

EN ISO 12100:2010 Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction

The following other standards and specifications have been applied:

Declares also (if applicable) that:

This partly completed machinery must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated complies with the provisions of the Directive 2006/42/EC.

Authorized to compile the relevant technical documentation:

Name: Sam Blakeley
Address: Ekvänden 3, 254 67 Helsingborg

Signature:

Place and date: Helsingborg, 2021-01-11

Signature:



Name: Johan Brinck
Position: CEO

ALLTID RETT LØSNING TIL RETT TID.

ROLLCO
LINEAR SOLUTIONS **YOUR WAY**

Med pålitelighet, kompetanse og forpliktelse leverer Rollco raskt de rette løsningene og komponentene for å skape trygg og kostnadseffektiv automatisering og lineær bevegelse.

Hovedkontor

Rollco AB
Box 22234
Ekvändan 17
250 24 Helsingborg
Sverige
Tlf: +46 42 15 00 40
www.rollco.se

Salg Danmark

Rollco A/S
Skomagervej 13 E
7100 Vejle
Danmark
Tlf: +45 75 52 26 66
www.rollco.dk

Salg Finland

Rollco Oy
Sarankulmankatu 12
33900 Tampere
Finland
Tlf: +358 207 57 97 90
www.rollco.fi

Salg Norge

Rollco Norge AS
Industrigata 6
3414 Lierstrada
Norge
Tlf: +47 32 84 00 34
www.rollco.no